ENERGIFERA

Sistemi cogenerativi
modulari per l'efficienza
e l'indipendenza energetica

**TROVARSI INSIEME È UN INIZIO,
RESTARE INSIEME UN PROCESSO,
LAVORARE INSIEME UN SUCCESSO.**

(Henry Ford)

COGENERAZIONE ENERGIFERA

La cogenerazione:
scelta efficace e vincente
I Plus della tecnologia Energifera
Trigenerazione
Applicazioni

PRODOTTI E SOLUZIONI

Gamma prodotti: Basse Potenze
Gamma prodotti: Alte Potenze
Schemi tipo di allacciamento
Fornitori
Plus di Prodotto
Referenze

SERVIZIO E CUSTOMER CARE

Supporto alla progettazione
Finanza
Assistenza su misura per voi
Asset del servizio

L'AZIENDA

Certificata UNI EN ISO 9001:2008, **Energifera** è oggi azienda leader in Italia per produzione di macchine di micro e piccola **cogenerazione** ad **Alto Rendimento**, con sistemi **proprietari** e **brevettati**.

Nella sede operativa di Faenza (Ravenna), dal 2006 **Energifera progetta, costruisce, commercializza** macchine modulanti di cogenerazione in un'unica soluzione indipendente, anche per applicazioni off-grid.

Da sempre la **gestione e manutenzione post-vendita** dei sistemi cogenerativi è fondamentale nel settore dell'efficienza energetica. Per questo Energifera offre ai propri clienti un **servizio completo** post-vendita di manutenzione **omnicomprensiva**.

Grazie ad un importante know-how maturato negli anni nei settori dell'elettronica di potenza e automazione sviluppato all'interno di Elettronica Santerno e nello sviluppo della generazione di energia, **Energifera** fornisce **soluzioni cogenerative innovative** per il mercato dell'efficienza energetica, con prodotti e soluzioni all'avanguardia e sempre al passo con le normative vigenti in ambito di Cogenerazione ad Alto Rendimento Certificabile.

Energifera è oggi controllata dal gruppo **Combigas-Siron**, holding storica di Faenza attiva nel trading di prodotti petroliferi con all'attivo diversi asset nel campo delle energie rinnovabili ed efficienza energetica con un fatturato globale di gruppo pari a 300 milioni di euro.

LA NOSTRA OFFERTA

TEMA®

Cogenerazione **modulante multi- inverter** (30 - 85 kWe)

Innovativa macchina di cogenerazione modulante ad **inverter**. Il suo funzionamento a **velocità variabile** permette di mantenere rendimento complessivo ottimale dal 15% al 100% della potenza nominale, rispondendo istantaneamente a qualunque variazione di consumo dell'Utente. Beneficiando di un'elevata qualità dell'energia pari a quella della rete anche in impianti in isola, il Cliente ottiene in un **unico sistema**: cogenerazione ad alta efficienza, sistema di continuità, gruppo elettrogeno con durata illimitata, sistema di rifasamento del carico. **TEMA®** consente erogazioni di picco di durata programmabile fino ad un massimo di **150 kW elettrici**, il tutto in un sistema **compatto** e **modulare**.

TEMA® FIX

Cogenerazione a **giri fissi** (30 - 430 kWe)

Ottimo rapporto costi/prestazione e elevata affidabilità in condizioni di lavoro heavy-duty. Questa linea di cogeneratori, pensata per massimizzare **rendimenti e prestazioni** in generazione continuativa, permette a Operatori di Settore, E.S.CO., Gestori Calore e Utilizzatori Continuativi di raggiungere i migliori parametri di investimento. **TEMA® FIX** è strumento indispensabile di Business per i Gestori nel mondo dell'Energy Management. Questa linea presenta il funzionamento tradizionale della generazione a giri fissi ma conserva tutti i vantaggi in termini di **flessibilità** della linea ammiraglia TEMA® , come la modulazione ad inseguimento dal 30% al 100% del carico e tutti i sistemi di monitoraggio e regolazione.

TEMA® V

Cogenerazione a **giri fissi** (30 - 45 kWe)

Nata da **10 anni** di esperienza e ottimizzazione e più di **2 milioni di ore di generazione sul campo**, la Serie V rappresenta la soluzione ideale **compatta** e **entry-level** per le applicazioni di piccola potenza, ideale per piccole strutture alberghiere o natatorie.Questa gamma prodotti rappresenta il massimo in termini di rapporto **costi/benefici**.

FULL-SERVICE

Fin dalla sua costituzione **Energifera** ha puntato sull'Asset Post-Vendita allo scopo di differenziarsi per completezza di servizio. Fare Manutenzione sui propri impianti con una **formula innovativa globale e omnicomprensiva** ha permesso da subito di incontrare le esigenze del Cliente con successo.

LE APPLICAZIONI

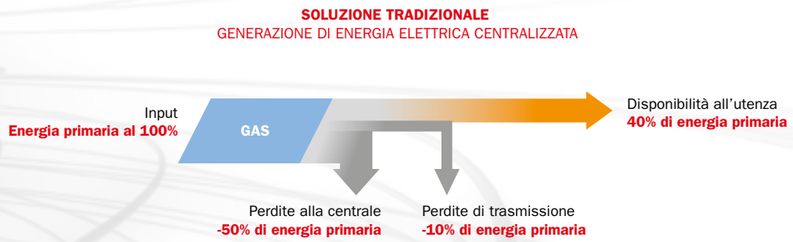
- Centri riabilitativi, R.S.A., cliniche e strutture ospedaliere;
- Piscine, sport e benessere;
- Turismo, alberghi e recettivo;
- Trattamenti galvanici e plastici dei materiali;
- Residenziale condominiale;
- Trasformazione settore carne;
- Residenziale di lusso;
- Produzione chimica dei detergenti;
- Trasformazione della frutta;
- Trasformazione lattiero-casearia;
- Necessità di aumento di potenza e isole elettriche;
- Industria chimica e farmaceutica;
- Trasformazione per essicazione;
- Terziario pubblico e privato;
- Trigenerazione mediante tecnologie ad assorbimento;
- Potabilizzazione mediante sistemi Multiflashing;
- Centrali di teleriscaldamento.

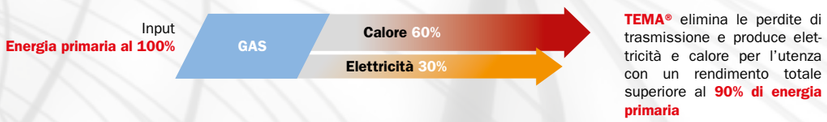
COGENERAZIONE ENERGIFERA

LA COGENERAZIONE: SCELTA EFFICACE E VINCENTE

La **produzione combinata** di energia elettrica e calore in impianti autonomi di piccola taglia, permette vantaggi sempre maggiori oggi che l'energia rappresenta una delle voci più rilevanti del bilancio aziendale nei settori produttivi e di servizi. Essere competitivi mediante le **tecnologie cogenerative** più avanzate ed efficienti porta il Committente ad essere un passo avanti rispetto ai competitors e dimostra lungimiranza nel concepire l'idea imprenditoriale di progresso e innovazione tecnologica.

In un impianto convenzionale di produzione dell'energia elettrica, oltre la metà dell'energia prodotta viene dissipata, sotto forma di calore, durante il processo di produzione e distribuzione. Attraverso una soluzione di **cogenerazione distribuita**, quello stesso calore prima dissipato, non si disperde, ma viene recuperato e reso utilizzabile in loco per **riscaldamento**, produzione **acqua calda-sanitaria** o utilizzi di **processo industriale**.





A parità di energia elettrica e termica utilizzate si sfrutta al massimo l'energia sprigionata dal combustibile e dalla generazione contemporanea, ottenendo un **rendimento complessivo prossimo al 90%**, con l'abbattimento ai minimi termini degli sprechi energetici ed economici in funzione del profilo di consumo e con una **drastica riduzione delle bollette energetiche e delle emissioni di gas serra**.

La cogenerazione ad alto rendimento permette dunque, con la minima invasività, di essere parte integrante degli impianti esistenti, diventando il **cuore pulsante** del processo di approvvigionamento energetico.

I Decreti del Ministero dello Sviluppo Economico del 4/8/2011 del 5/9/2011 sostengono ed incentivano la **cogenerazione ad Alto Rendimento**, in quanto riconosciuta a tutti i livelli come leva strategica per il raggiungimento degli obiettivi di Kyoto e strumento per ridurre la dipendenza da fonti di approvvigionamento tradizionali, maggiormente inquinanti. Il sempre crescente mercato dei Titoli di Efficienza Energifera TEE conferma il progressivo aumento degli interventi legati alla cogenerazione.

ALCUNI DEI NOSTRI RISULTATI SUL CAMPO

PISCINA AQUATIC CENTER

INTERVENTO
TEMA® 100/130
MODALITÀ
Cogenerazione
RISPARMIO NETTO GENERATO
69.792,92 €
CERTIFICATI BIANCHI OTTENUTI
11.300 €
TEMPO RIENTRO INVESTIMENTO
3,29 anni

HOTEL MOLINO ROSSO

INTERVENTO
TEMA® FIX 70
MODALITÀ
Trigenerazione
RISPARMIO NETTO GENERATO
54.259 €
CERTIFICATI BIANCHI OTTENUTI
10.000 €
TEMPO RIENTRO INVESTIMENTO
3,9 anni

SAN PIER DAMIANO CLINICA

INTERVENTO
TEMA® FIX 165
MODALITÀ
Cogenerazione
RISPARMIO NETTO GENERATO
108.000 €
CERTIFICATI BIANCHI OTTENUTI
21.568,67 €
TEMPO RIENTRO INVESTIMENTO
2,4 anni

TERME DI CASTEL S. PIETRO T.

INTERVENTO
TEMA® FIX 45
MODALITÀ
Cogenerazione
RISPARMIO NETTO GENERATO
50.500 €
CERTIFICATI BIANCHI OTTENUTI
8.400 €
TEMPO RIENTRO INVESTIMENTO
3,6 anni

I PLUS DELLA TECNOLOGIA ENERGIFERA

Energifera fornisce macchine:

- complete di ogni device per il corretto funzionamento in modalità Alto Rendimento;
- dotate di dispositivi certificati per interfacciamento per Bassa e Media Tensione di allaccio;
- integrate per applicazioni in esterno IP55;
- insonorizzate e realizzate su skid cabinato per il minor ingombro;
- complete di tutti i sistemi di contabilizzazione delle energie certificati;
- realizzate con il completo sistema di recupero termico lato fumi e camicie motore on-board;
- standard secondo i migliori parametri di qualità in produzione;
- plug & play per veloci e semplici attività installative;
- dotate dei più performanti sistemi di catalizzazione per rispettare le normative sulle emissioni inquinanti locali più restrittive;
- progettate per semplificare le attività di manutenzione in centrale;
- dotate dei più avanzati sistemi di remotizzazione e controllo dei parametri di funzionamento;
- progettate con i migliori materiali e componenti allo scopo di massimizzare l'affidabilità e la durevolezza nel tempo;
- dotate del Sistema Innovativo di Filtro Termico Interno per gestione dei transitori.

I sistemi Energifera sono:

- riconosciuti come soluzioni "Industria 4.0";
- dotati di diverse modalità di funzionamento: Priorità Termica, Elettrica, Mista, Customizzabile;
- in grado di gestire Funzionamento Master-Slave su sistemi modulari;
- utili all'aumento della potenza elettrica necessaria;
- in grado di dare continuità in caso di black-out;
- capaci di gestire e coesistere in impianti ibridi in presenza di fonti rinnovabili;
- in grado di gestire applicazioni ad alta temperatura su richiesta o contesti con esercizio a bassa temperatura, grazie a un P&I interno modulare e automatico nella gestione;
- utilizzabili in trigenerazione e produzione di vapore con l'ausilio di dispositivi esterni aggiuntivi.

LA TRIGENERAZIONE

Sempre crescente è la richiesta di produzione di **freddo** legato al **processo** industriale o per **climatizzazione**. La **Trigenerazione** per questo è la soluzione che identifica la produzione combinata, a partire da un'unica fonte energetica, di energia elettrica (o meccanica) energia termica (recuperando quasi tutto il calore che si sviluppa, durante la generazione elettrica, nei fumi e nei liquidi di raffreddamento del motore) e di **energia frigorifera** (a partire dall'acqua calda recuperata), ovvero acqua refrigerata per il condizionamento o per i processi industriali.

Il tutto è realizzabile affiancando alle soluzioni cogenerative ad alto rendimento **Energifera** moduli ad **assorbimento** a **litio-bromuro**, il cui funzionamento si basa su trasformazioni di stato del fluido refrigerante in combinazione con la sostanza utilizzata quale assorbente.

La **Trigenerazione** esalta fortemente le potenzialità della cogenerazione in quanto permette di massimizzare l'utilizzo del cogeneratore nell'arco dell'anno e di compensare il basso fabbisogno termico nel periodo estivo legato alla climatizzazione. Nel **processo industriale** in genere è in grado di produrre temperature di fluido freddo compatibili con il raffreddamento degli stampi (aziende di lavorazioni plastiche), con il processo di conservazione alimentare o con il controllo termico/igrometrico nel settore chimico/farmaceutico.

L'**efficienza** dei cicli frigoriferi ad assorbimento o **COP** (Coefficient of performance), definita come il rapporto fra energia frigorifera in uscita ed energia termica in ingresso, varia da 0.7 a 0,9 ed è tanto maggiore quanto maggiore è la temperatura dell'acqua in ingresso con condizioni di portata di scambio termico ideali fra le macchine.

La tecnologia **Energifera**, grazie alla sua flessibilità e modulazione nell'inseguimento del carico permette alla soluzione trigenerativa di essere particolarmente **efficace e performante** anche in presenza di carichi frigoriferi variabili.

STAMPAGGIO PLASTICA
Trigenerazione su processi continuativi per il raffreddamento degli stampi dopo la lavorazione a caldo del prodotto.

PROCESSI GALVANICI
Produzione di calore continuativo per cromatura, nichelatura e anodizzazione superficiale di materiali plastici e metallici e continuità di fabbisogno elettrico per processi elettrolitici.

RSA / CASE DI RIPOSO
Cogenerazione per produzione di ACS e Riscaldamento con 24h di continuità e in alcuni casi necessità di climatizzazione in trigenerazione e continuità elettrica.

CENTRI NATATORI
Cogenerazione per produzione ACS, mantenimento e gestione temperature di vasca, spa e benessere, alimentazione delle unità di trattamento aria.

STRUTTURE RICETTIVO-ALBERGHIERE
Cogenerazione e Trigenerazione per produzione ACS, climatizzazione, wellness, piscine interne ed esterne, ristorazione e lavanderie interne.

GESTIONE RIFIUTI LIQUIDI
Cogenerazione ad alta temperatura per preriscaldo del rifiuto liquido prima del processo di concentrazione allo scopo di eliminare i residui di olii e scarti di lavorazione.

STRUTTURE TERMALI
Cogenerazione per produzione ACS, mantenimento delle vasche terapiche, preriscaldo per produzione vapore per thalassoterapia, gestione delle unità di trattamento aria e climatizzazione.

PRODUZIONE DI VAPORE

La Cogenerazione Energifera di media e grande potenza permette l'utilizzo diretto dei fumi di combustione in caldaie aggiuntive per produzione vapore saturo per processi di lavorazione o sanificazione.

LAVANDERIE INDUSTRIALI

Cogenerazione ad alta temperatura per produzione vapore ad integrazione della centrale esistente, preriscaldo vettori termici per alimentazione delle lava-continue ad acqua calda e dei lavaggi industriali.

CLINICO OSPEDALIERO

Calore utile per produzione di ACS e Riscaldamento, esigenze di continuità termica e gestione delle batterie di post-riscaldo delle UTA dedicate alle Sale Operatorie.

SETTORE CONCIARIO

Cogenerazione per produzione calore ad alta temperatura per lavaggi e trattamenti nei bottali per la concia e preriscaldo o produzione di vapore per i macchinari di trattamento finale sui pellami.

ESSICAZIONE LATERIZI E RIFIUTI

Produzione di calore ad alta temperatura per gestione processi di essicazione dei laterizi e per velocizzare il processo di smaltimento rifiuti solidi.

FILIERA LATTIERO-CASEARIA

Mediante il calore prodotto da cogenerazione è possibile alimentare la produzione di acqua calda per le lavorazioni o effettuare preriscaldo per i generatori di vapore. La catena del freddo di mantenimento può essere gestita mediante

APPLICAZIONI

FILIERA CARNE

Cogenerazione per gestione dei cicli di stagionatura costanti nel processo di lavorazione e produzione di ACS per lavaggi e sterilizzazioni dei locali dedicati alla lavorazione del fresco.

INDUSTRIA CHIMICO-FARMACEUTICA

Gestione continuativa dei processi di lavorazione con controllo costante igrometrico e di temperatura. Sia la cogenerazione che la trigenerazione concorrono con il calore e il freddo al mantenimento delle condizioni di processo in camera

PRODOTTI E SOLUZIONI

GAMMA PRODOTTI / BASSE POTENZE

Silenziosa, con ingombri contenuti e veloce da installare, la tecnologia di **Energifera**, alimentata da gas metano o GPL, rappresenta la soluzione **dinamica e flessibile** di cogenerazione per ottenere i risultati migliori in tutte le tipologie di applicazioni, permettendo al Cliente di scegliere tra cogenerazione modulante ad **inverter** oppure a **giri fissi** convenzionale.

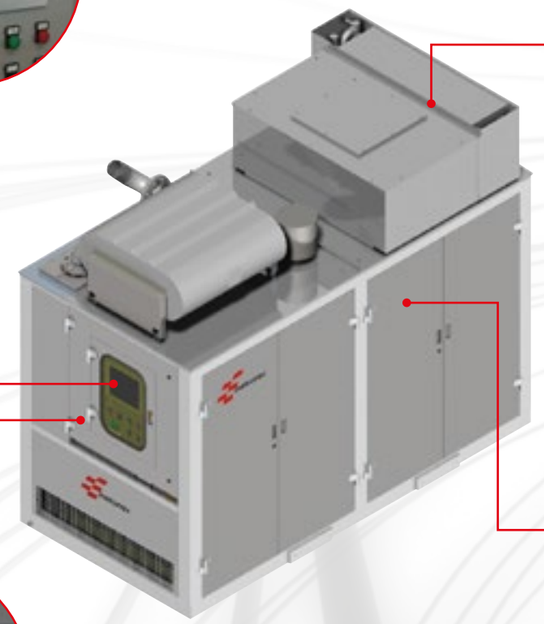
MACCHINA	POTENZA ELETTRICA (kWe)	POTENZA TERMICA (kWt)	MOTORE	MODELLO
TEMA 30	30	64	GM - PSI	4.3 V6
TEMA 40	40	82	GM - PSI	4.3 V6
TEMA 60	52	99	GM - PSI	5.7 V8
TEMA 100	85	155	GM - PSI	8.8 V8
FIX/V 30	30	60	GM - PSI	4.3 V6
FIX/V 45	44	88	GM - PSI	5.7 V8
FIX 75	75	128	GM - PSI	8.8 V8

Silenziatore Scarico Fumi Elissoidale
Integrato On-Board Espandibile fino a due unità in serie.

Quadro di Controllo Integrato
IP55 On-Board completo di elettronica di potenza e dispositivi di interfaccia.

Serbatoio Automatico Rabbocco Olio Sensorizzato
Collegato alla coppa maggiorata olio motore.

Cofanatura per esterno
IP55 con materiali insonorizzanti per le massime prestazioni di abbattimento acustico.



Dissipatore
circuito primario motore automatico servo-ventilato integrato On-Board.

Sistema di Protezione di Interfaccia BT/MT integrato
a bordo quadro di controllo o installabile separatamente nell'impianto del Cliente.

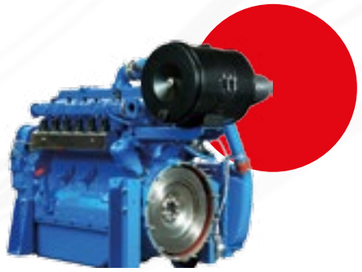
Rampa Gas Integrata On-Board,
completa di filtro, riduttore, regolatore, stabilizzatore di pressione, pressostato di minima, dispositivo di arresto, elettrovalvole, intercettazione e manometro.

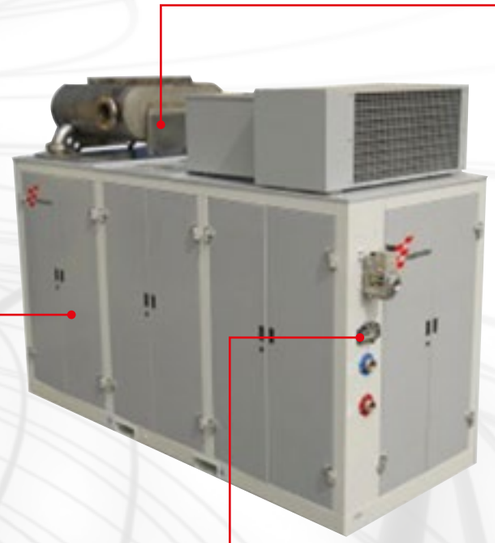
0 kWe — 100 kWe

30 FIX - V - TEMA
40 TEMA
45 FIX - V
60 TEMA
75 FIX
100 TEMA

GAMMA PRODOTTI / ALTE POTENZE

Pannellatura Fonoassorbente,
realizzata con materiale fonoassorbente di elevata massa antiriverberante, lamina in piombo interna per minimizzare la trasmissione di emissioni acustiche verso l'esterno e guarnizioni automobilistiche per funzionamento in depressione del cabinet.



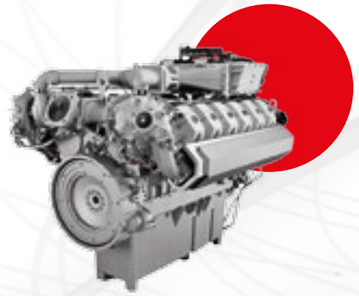


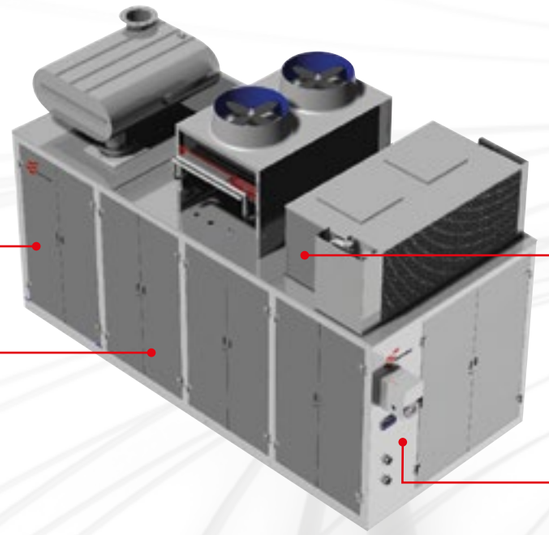
Dissipatore Stadio Intercooler
integrato a bordo cabinet per i modelli turbo compressi dotati di sistema Intercooler motore.

Contabilizzazione Certificata MID
del calore netto recuperato conforme alla Normativa vigente GSE per l'ottenimento dei Titoli di Efficineza Energetica.

MACCHINA	POTENZA ELETTRICA (kWe)	POTENZA TERMICA (kWt)	MOTORE	MODELLO
FIX 100	100	175	TEDOM	11.8 L6 asp.
FIX 120	120	205	TEDOM	11.8 L6 asp.
FIX 165	162	260	TEDOM	11.8 L6 turbo int.
FIX 200	197	320	TEDOM	11.8 L6 turbo int.
FIX 255	254	368	MAN	25.8 V12 asp.
FIX 350	350	489	MAN	25.8 V12 turbo int.
FIX 430	428	579	MAN	25.8 V12 turbo int.

Filtro Termico,
innovativo sistema di separazione idraulica con la doppia funzione di compensatore dei picchi termici per disaccoppiamento e sistema interno di espansione del circuito primario interno alla macchina.





Ventilazione Modulante
di estrazione aria cabinet composta da sistema centrifugo servo-comandato ad inverter a velocità variabile secondo le condizioni interne ed esterne al cabinet per ridurre al minimo il consumo ausiliario.

Disaccoppiamento Antivibrante
per separazione fra unità motogeneratore e skid per evitare qualsiasi trasmissione delle vibrazioni al suolo o all'impianto a cui la macchina è collegata.

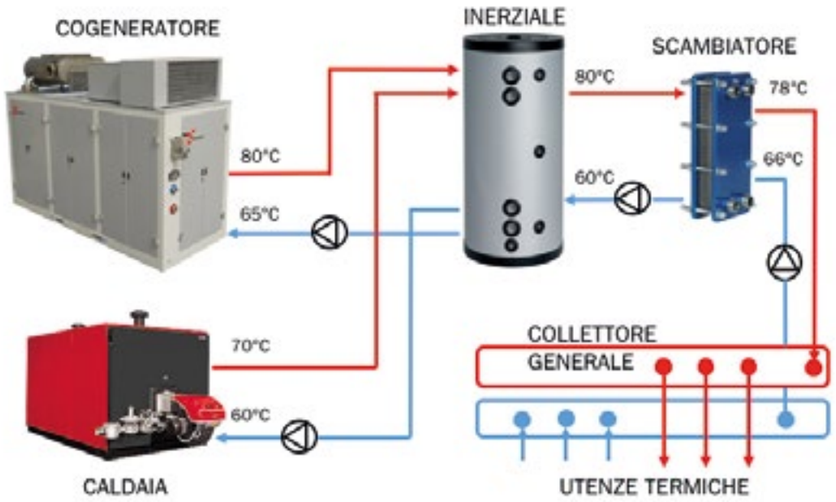
Semplicità di Connessione
con sistema filettato di connessione A/R acqua cliente e adduzione Gas per una pulita e veloce installazione in campo.

100 kWe — 500 kWe

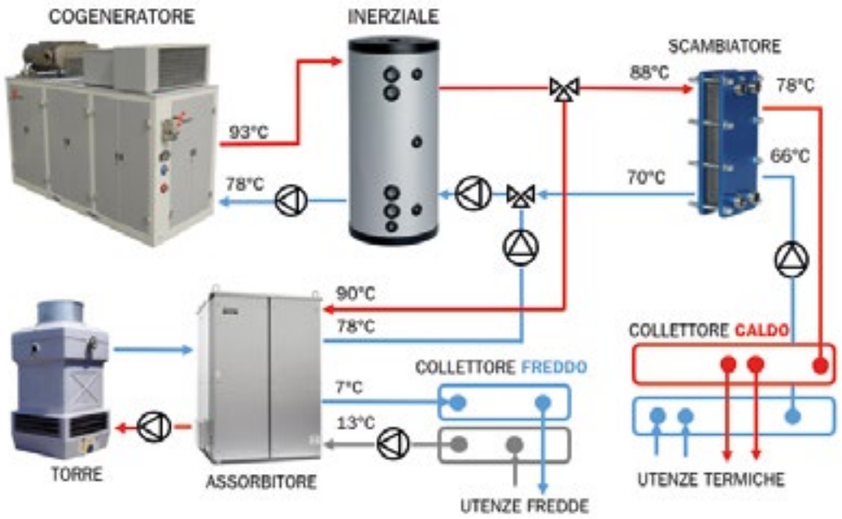
FIX **100** · FIX **120** · FIX **165** · FIX **200** · FIX **255** · FIX **350** · FIX **430**

SCHEMI TIPO DI ALLACCIAMENTO

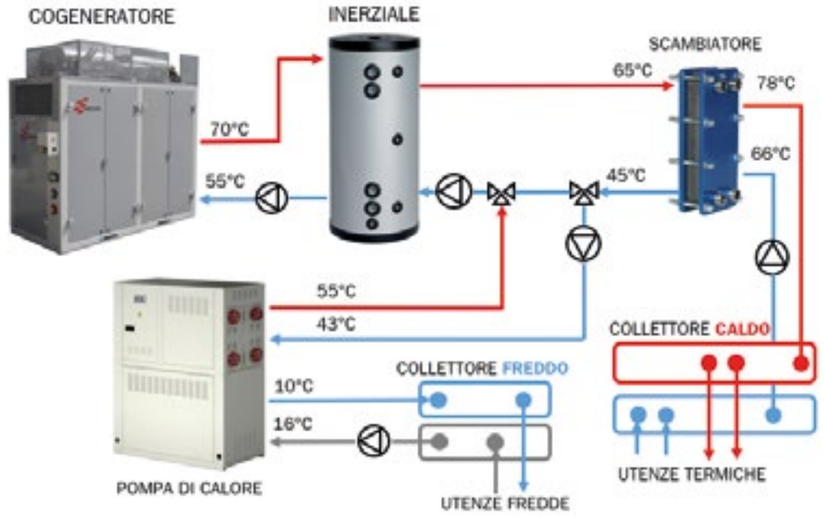
CONNESSIONE STANDARD



TRIGENERAZIONE

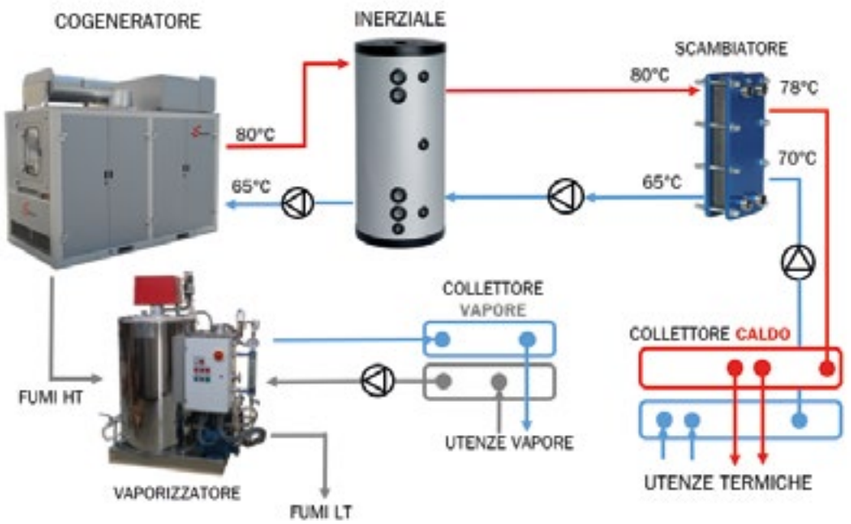


ACCOPPIAMENTO CON POMPA DI CALORE CALDO / FREDDO



PRODUZIONE DI VAPORE SATURO

(SOLO PER MACCHINE DOTATE DI DIVERTER FUMI)



FORNITORI

Garantire **affidabilità** e **prestazioni** ai Nostri Clienti è da sempre fondamentale. Per questo **Energifera** nel progettare i propri sistemi, ha sempre messo in primo piano la scelta di **fornitori** e **componenti** che garantissero nel tempo i propri prodotti senza compromessi.
Energifera è sinonimo dunque di **qualità e durabilità**, a partire dai motori endotermici, cuore pulsante su cui si basa il buon risultato del progetto dell'impianto cogenerativo.

GENERAL MOTORS
motori endotermici

MAN
motori endotermici

TEDOM
motori endotermici

CARLO GAVAZZI
Protezioni di interfaccia

KSB
Circolatori

FACO
Batterie di Scambio

DANFOSS
Strumentazione

DUNGS
Controlli di combustione

ABB
Interruttori

WIKA
Strumentazione di Misura

PHOENIX CONTACT
Automazioni

LOWARA
Circolatori

MIVAL
Valvole

LOVATO
Protezioni di interfaccia

ITALCOPPIE
Sensoristica

SCHAFFNER
Filtri Elettromagnetici

SANTERNO
Elettronica di Potenza

MECC-ALTE
Generatori Elettrici

ZANARDO
Carpenteria per Quadristica

ASEM
Pannelli operatore

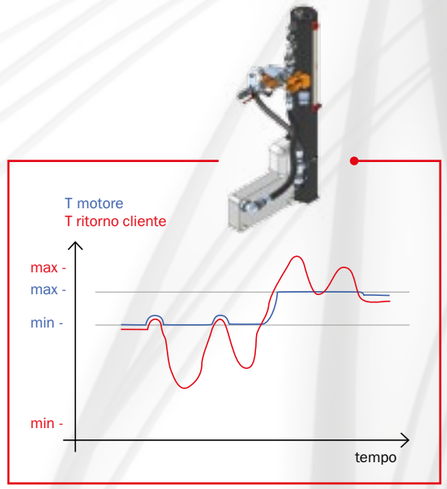
ZIEHL-ABEGG
Sistemi di Ventilazione

PLUS DI PRODOTTO

La divisione **R&S** (**Ricerca & Sviluppo**) è alla costante ricerca di soluzioni per distinguere i propri prodotti rispetto alla concorrenza. Il mercato della Cogenerazione richiede sempre maggiore flessibilità di utilizzo in termini di temperature di esercizio e massimizzazione delle prestazioni sotto tutti i punti di vista. Oggi il cogeneratore deve essere un "**Sistema Smart**" in grado di affrontare le più complesse condizioni di impianto del Cliente. Alcuni dei nostri **Plus di Prodotto** presenti su tutta la **Gamma Energifera**:

INNOVATIVO SISTEMA «FILTRO TERMICO»:
Sistema integrato di filtraggio dei picchi (alti e bassi) di temperatura dell'acqua cliente in ingresso alla macchina.
Il regolare funzionamento del sistema è garantito. L'insieme dei componenti e soluzioni che compongono il «**Filtro Termico**» integrato a bordo macchina, preserva il moto-generatore dagli stress delle fluttuazioni della temperatura dell'acqua-cliente, nello specifico:

- Ritorni improvvisi di **acqua fredda** vengono gestiti dal sistema **Energifera**. I cogeneratori convenzionali presentano scarsità di lubrificazione e sotto-raffreddamenti del motore (stress meccano-termico).
- Ritorni improvvisi di **acqua calda** vengono gestiti dal sistema **Energifera**. I cogeneratori convenzionali incorrono in blocco per sovratemperature e conseguenti disservizi per l'utilizzatore.



VENTILAZIONE «MODULANTE» DINAMICA:
Il Sistema di Ventilazione sotto Inverter autoadattante in funzione della temperatura esterna, anche in casistiche estreme, permette di ridurre drasticamente autoconsumi e rumorosità con miglioramento delle performance.

LOGICA «MASTER/SLAVE»:
L'interfaccia fra macchine in **sistemi modulari** è fondamentale per le performance. Tutti i prodotti **Energifera** utilizzano la logica di gestione in parallelo per massimizzare rendimenti e regolarizzare l'utilizzo dei moduli. Le soluzioni modulari sono la **soluzione ottimale** su impianti di potenza medio/grande che presentano variazioni di consumi stagionali o giornaliere. Questa soluzione rende competitivi anche i costi di gestione e service dell'intero impianto cogenerativo.

REFERENZE

IOM spa, Catania (CT): FIX 30 & FIX 165 / Fondazione Honegger, Albino (BG): TEMA 60 / Casa di Don Orione, Trebaselghe (PD): TEMA 60 / RSA Fondazione Caccia, Gandino (BG): TEMA 60 / Casa accoglienza A. Guglielmi, Montecatone, Imola (BO): FIX 45 / AUSL Rimini, Ospedale 'Cervesi', Cattolica (RN): TEMA 100 /RSA Coop Raggio Verde, Muggiò (MB): FIX 70 / San Lorenzo Confezioni, San Marco D'Alunzio (MS): TEMA 120 / Fondazione I.P.S. Cardinal Giorgio Gusmini, Vertova (BG): FIX 30 e TEMA 100 / Casa Albergo Anni Sereni, Treviglio (BG): TEMA 100 / Fondazione Danelli, Lodi (LO): TEMA 30 / Liverani Group, Verona (VR): FIX 45 /Fresenius Hemocare Italia Srl, Mirandola (MO): TEMA 120 / Scuderia Toro Rosso Spa, Faenza (RA): FIX 45 / Casa di cura E. Gruppioni, Pianoro (BO): TEMA 60 / **GVM, Maria Cecilia Hospital, Cotignola (RA): 4 x FIX 165** / RSA Fondazione Martinell, Cinisello Balsamo (MI) 2 x FIX 70 / RSA Fondazione Paolo VI, Bagnolo Mella (BS): FIX 30 / Casa di Cura Habilita, Sarnico (BG): 2 x TEMA 60 / Centro Riabilitazione LARS, Sarno (SA): 2 x TEMA 100 / Istituto Missionario, Scuola Apostolica del Sacro Cuore, Albino (BG): FIX 30 / Casa di Cura Trusso, Ottaviano (NA): FIX 45 /Fondazione Restelli, Rho (MI): TEMA 100 / **BVA Srl, Granarolo dell'Emilia (BO): FIX 120** / Casa di Riposo 'Il Mughetto', Ceresole Alba (CN): TEMA 30 / Casa della Serenità, Cene (BG): TEMA 30 / GVM San Pier Damiano Hospital, Faenza (RA): FIX 165 / Natura Nuova, Bagnacavallo (RA): TEMA 100 / Fabbi Srl, Imola (BO): FIX 30 / Salumificio Magnoni, Vigarano Mainarda (FE): TEMA 100 / Renner Italia SPA, Minerbio (BO): FIX 70 / CIR Food, Tavarnelle Val di Pesa (FI): TEMA 30 / Prosciuttificio Capanna Alberto Srl, Sala Bagnaza (PR): TEMA 100 / **Galvanoplast, Gravellona Toce (VB): FIX 120** / Intrapack, Inverigo (CO): FIX 200 / Graziella Holding spa, Arezzo (AR): 2 x TEMA 100 / Matalbrass Srl, Omegna (VB): TEMA 60 / Matalbrass Srl, Omegna (VB): TEMA 100 / Elica SPA, Mergo (AN): 2 x FIX 70 / Tecnostampi, Ornate Olona (VA): TEMA 100 / Cerini Nodari, Omegna (VB): TEMA 60 / Petrolvaves SPA, Castellanza (VA): TEMA 100 / Tetra Pak Packaging Solutions Spa, Modena (MO): TEMA 30 / Lualma Anodica Srl, Imola (BO): FIX 70 / Hera, Ravenna (RA): TEMA 100 / Nuova Jolas Srl, Calenzano (FI): TEMA 60 / **Villaggio della Salute Più, Monterenzio (BO): FIX 120** / Caseificio San Maurizio, Caserta (CE): TEMA 60 / GEA Depurazioni Srl, Castel Guelfo (BO): FIX 120 / Bertolini Ocea Impianti Srl, Rovereto (TN): FIX 45 / Coop Casearia, Castelnuovo Rangone (MO): V 30 / Virgin Active, Bologna (BO): FIX 70 / Piscina Beethoven, Ferrara (FE): FIX 45 / Piscine di Albaro, Genova (GE): FIX 70 / Piscina Foltzer, Genova (GE): FIX 45 / Olimpic Sport Village, Villongo (BG): FIX 70 / Aquatic Center S.S.D ARL, Montichiari (BS): TEMA 100 / Garda Thermae, Arco (TN): FIX 70 / Golf Club Colli Berici, Brendola (VC): TEMA 60 / **Piscina Ondablu, Formigine (MO): FIX 70** / Centro Benessere Olimpia, Angri (SA): TEMA 60 / Villaggio Zeta due, Modena (MO): TEMA 50 / Sporting Club Sassuolo ASD, Sassuolo (MO): FIX 45 / Palestra Officina 25, Lugo (RA): FIX 30 /Stadio Dallara, Bologna (BO): TEMA 100 / Piscina Comunale di Fabriano, Fabriano (AN): TEMA 50 / Piscine di Cento, Cento (FE): FIX 45 / Piscina di Prà, Genova (GE): TEMA 60 / Piscina Cavina, Bologna (BO): TEMA 100

REFERENZE

/ MO.OM Hotel, Olgiate Olona (VA): FIX 165 / **Piscine di Faenza, Faenza (RA): 2 x FIX 70** / Terme di Castel San Pietro-Terme, Castel San Pietro Terme (BO): FIX 45 / Terme Felsinee, Bologna (BO): FIX 45 / Terme Punta Marina, Punta Marina (RA): FIX 45 / Terme di Monticelli, Monticelli Terme (PR): FIX 70 / Terme della Salvarola, Sassuolo (MO): FIX 45 / Centro Alcarotti, Novara (NO): FIX 75 / Polisportiva Villaggio del Fanciullo, Bologna (BO): FIX 45 / A.S.D. Palaferro Sport Acqualagna, Acqualagna (PU): FIX 70 / Resort Palazzo di Varignana 1, Varignana, Castel San Pietro Terme (BO): TEMA 100 / Carugate Fitness Village, Carugate (MI): FIX 45 / **Vinicola San Prospero Srl, Imola (BO): FIX 165** / Resort Palazzo di Varignana 2, Varignana, Castel San Pietro Terme (BO): TEMA 100 / MHotel Viola, Grumello (BG): TEMA 30 / Hotel Buratti, Cervia (RA): TEMA 60 / Hotel Molino Rosso, Imola (BO): FIX 70 / Hotel Thalasso Resort, Capo Vaticano (VV): TEMA 100 / Ristorante I Fontanili, Gallarate (VA): TEMA 60 / Fondazione Tomadini, Udine (UD): TEMA 100 / Camplus College Bononia, Bologna (BO): TEMA 100 / Hotel la Corte dei 4 Re, Siziano (PV): FIX 70 / Hotel Conchiglia, Cervia (RA): TEMA 100 / Tenuta de L'Annunziata, Uggiate Trevano (CO): FIX 45 / Hotel Rosario, Pompei (NA): FIX 75 / **Piscina di Castel San Pietro, Castel San Pietro Terme (BO): FIX 45** / Maranello Village&Residence, Maranello (MO): FIX 45 / Centro I Diamanti, Lugo (RA): 2 x TEMA 30 / IACP, Faenza (RA): FIX 45 / Residence Labriola, Spilamberto (MO): FIX 30 / Centro residenziale Fiocco, Concordia (MO): FIX 45 / Villa Privata, Parma (PR): TEMA 100 / Villa Pazzaglia / Ferrari, Bologna (BO): FIX 30 / Villa Salice, Carimate (VA): TEMA 30 / Complesso polifunzionale, Cento (FE): FIX 30 / Centro residenziale Forum Padulli, Rimini (RN): 2 x FIX 30 / Condominio Mosaico di Teodorico, Ravenna (RA): TEMA 30 / **La Mirandola Spa, Mirandola (MO): FIX 75** / Condominio la Corte di San Martino, San Martino Siccomario (PD): TEMA 60 / Condominio Tiro a Segno, San Giovanni in Persiceto (BO): FIX 30 / Condominio Villa Grappa, Forlì (FC): FIX 30 / Condominio Primavera, Ravenna (RA): TEMA 30 / CEI, Milano (MI): TEMA 60 / Politecnico di Bari, Bari (BA): TEMA 120/ AREA Science Park, Laboratorio Lidea, Bosovizza (TS): TEMA 100 / Green Energy Lab, Università di Shanghai (Cina): TEMA 30 / Parco Archeologico di Hellin, Albacete (Spagna): TEMA 120 / Palazzo di Rappresentanza BCC di Lodi, Lodi (LO): TEMA 60 / **TownGas, Qingdao (Cina): TEMA 30** / KION Cineca, Casalecchio di Reno (BO): TEMA 50 / Carcere di Trapani, Trapani (TR): FIX 70 / Carcere di Lecce, Lecce (LE): FIX 75 / Carcere di Parma, Parma (PR): FIX 75 / Palazzo Presidenza Regione Puglia, Bari (BA): TEMA 100 / Centro commerciale, Roma (RM): FIX 70 / Santuario Spirito Santo, Napoli (NA): TEMA 60 / Istituto Bertoni, Udine (UD): TEMA 40 / Uffici Taranto Regione Puglia, Taranto (TA): TEMA 60 / Agam reti gas/acqua Srl, Monza (MB): TEMA 100 / **RSA Villaggio Amico, Varese (VA): FIX 165** / Hotel Roma Srl, Cervia (RA): FIX 30 / Vitanova Srl, Centro Medico Spallanzani, Reggio Emilia (RE): FIX 75 / Industrie Fracchiolla Spa, Protezione Civile Regione Puglia, Modugno (BA): TEMA 60 / Adige Spa, Levico Terme (TN): TEMA 100 / Marchi Impianti, Tacchificio Monti, Marzabotto (BO): FIX 255 / Blu Hotel Torino, Torino (TO): FIX 45 / MO.OM, Olgiate Olona (VA): FIX 75.

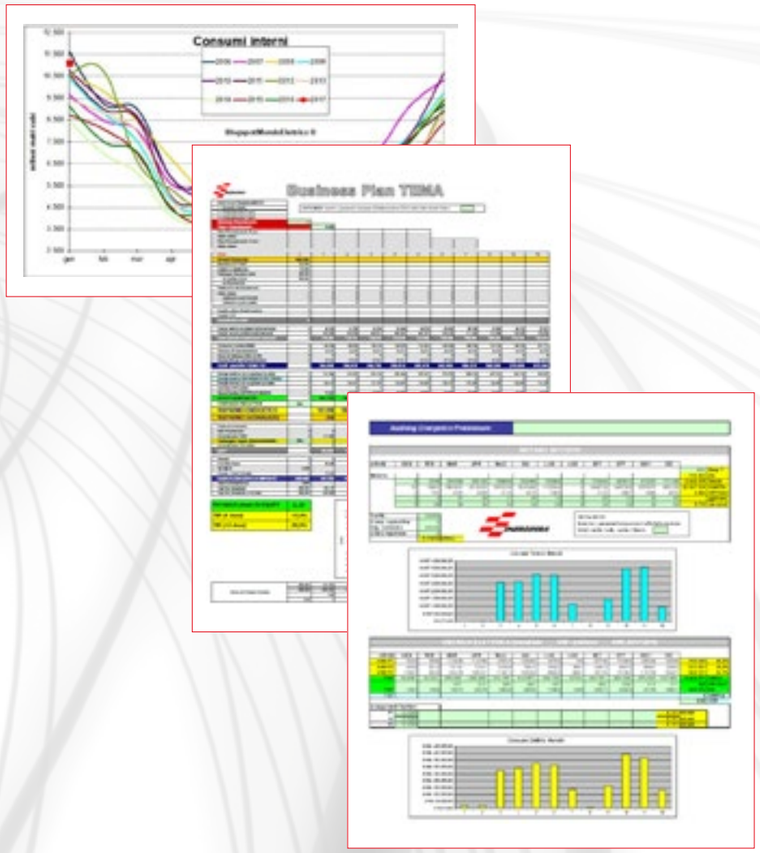
SERVIZI
E CUSTOMER CARE

SERVIZI E CUSTOMER CARE

Energifera punta a proporre al proprio Committente un **affiancamento in tutte le fasi** di analisi della fattibilità di intervento. Da sempre specialisti nel fornire soluzioni cogenerative, l'attività di analisi preliminare del fabbisogno iniziale è il primo e fondamentale tassello per intraprendere correttamente la realizzazione di un intervento di efficientamento energetico.

Energifera supporta il Professionista e il Committente nell'analizzare le esigenze connesse anche al processo produttivo in chiave energetica, allo scopo di ad ottenere un **corretto dimensionamento** della soluzione co/trigenerativa.

Conoscere oggi **i comportamenti energetici** del Committente è fondamentale per realizzare soluzioni durevoli e massimamente sfruttate domani. Il rapporto duraturo Cliente/Fornitore pone al centro del dialogo **Energifera** come unico interlocutore per tutta la durata della vita utile dell'impianto.



SUPPORTO ALLA PROGETTAZIONE

Energifera punta da sempre sulla qualità del servizio fornito al cliente. Per questo il nostro team mette a completa disposizione i tecnici aziendali (elettrici e meccanici) per fornire **supporto alla progettazione** nella fase iniziale del progetto per decidere la migliore soluzione da adottare per ottenere un **impianto Smart**, durante tutto l'iter operativo e post installazione.

Affidarsi a persone specializzate è la chiave per un servizio davvero efficiente e di alto livello: **Energifera** ad oggi può vantare una s**ignificativa esperienza nel settore**, tale da garantire ai propri clienti altissima qualità, competenza, preparazione e un importante know how, costruito **giorno dopo giorno sul campo**.

FINANZA

Bilanciare l'esigenza di investire nel proprio core business con gli interventi per la **riduzione dei costi energetici** è la costante **sfida di oggi**. Non sempre dunque è possibile auto-finanziarsi sottraendo liquidità all'azienda. Trovare quindi un **partner terzo** in grado di effettuare gli investimenti è un'**opportunità** imprescindibile per il **successo** imprenditoriale.
Energifera ha sviluppato diversi Asset di **Servizi finanziari** allo scopo di rispondere a tutte le esigenze presenti sul mercato della cogenerazione e dell'efficientamento energetico.

Soluzioni E.S.Co.

Noleggio Operativo

ENERGIFERA

Leasing Operativo

Finanziamento tramite terzi FTT

ASSISTENZA SU MISURA PER VOI

Possiamo contare su un'**esperienza** superiore a **2.5 milioni di ore di produzione** nel parco macchine installate. Grazie a questi traguardi raggiunti mettiamo a disposizione dei Clienti tutta la nostra conoscenza e competenza. **Energifera** offre un **servizio di assistenza post vendita** gestito da personale altamente qualificato che consente agli utenti finali di valorizzare al massimo l'investimento effettuato. Le macchine **Energifera** sono dotate di unità di **supervisione** del sistema di controllo con capacità di acquisizione, memorizzazione e gestione dati a 360°. La diagnostica in remoto per individuare eventuali anomalie e intervenire in modo rapido e preciso è resa possibile grazie ad un apposito applicativo funzionante su sistema operativo su dispositivi sia fissi che portatili, in grado di gestire l'unità di controllo dell'impianto.
Per garantire un supporto ottimale alla **manutenzione**, il sistema consente inoltre la gestione degli intervalli di manutenzione programmata mediante monitoraggio delle ore di funzionamento dell'impianto e la quantificazione del risparmio ottenuto.

PSI: dinamica azienda Statunitense che, con oltre 70 mila unità prodotte (dato 2014) è leader nella produzione e gasificazione di motori a gas naturale o GPL. Per il mercato stazionario i motori PSI di derivazione GENERAL MOTORS erogano potenze dai 20 a 85 kW elettrici, con le migliori prestazioni in termini di emissioni inquinanti.

TEDOM: Affidabili motori a Gas Naturale, a Biogas e a GPL, realizzati in Europa da un leader nelle applicazioni stazionarie, quali cogeneratori, gruppi elettrogeni, compressori o motopompe, con decenni di esperienza nella generazione.

MAN: colosso europeo leader del settore di motori endotermici per applicazioni automotive industriale e per generazione. Sinonimo di affidabilità e storicità del brand, Man è la scelta ottimale per sistemi di potenza medio/grande con prestazioni estremamente elevate.

Energifera investe costantemente in formazione del proprio personale di assistenza, arrivando a poter gestire qualsiasi attività in centrale, come anche la grande manutenzione sui motori, potendo beneficiare di tutto il know how consolidato sul campo.

GLI ASSET DEL SERVIZIO

La redditività di un impianto cogenerativo è strettamente legata alla **corretta manutenzione**. **Energifera** ha fin dai primi anni di attività messo al centro della propria proposta il servizio di manutenzione come valore aggiunto ed elemento che ad oggi contraddistingue l'Azienda e i propri prodotti. Viene effettuata su tutto il parco macchine installate **assistenza Full-Service omnicomprensiva** anche di periodico revamping e riqualificazione delle unità motoristiche. La politica preventiva e schedulata di assistenza porta i migliori risultati e benefici nel medio/lungo termine per impianti che per anni diventeranno **parte integrante della struttura del Cliente**.

Tutte le attività sono svolte da personale qualificato dell'Azienda, formato e certificato presso i fornitori per essere dotato delle **migliori competenze** utili sul campo. La **centrale operativa di Faenza** da cui viene **monitorato quotidianamente** tutto il parco macchine coordina e gestisce tutti gli impianti in **Italia** e all'**Estero**.

IL CLIENTE PUÒ SCEGLIERE IL TIPO DI FULL-SERVICE

Energifera ha **differenziato** negli anni, cercando di proporre le **formule di service più adatte e in linea con quanto richiesto dal Mercato**, in continua evoluzione, con richieste sempre più specifiche.

FULL-SERVICE omnicomprensivo di riqualificazione motore e estensione di garanzia globale.

FULL-RISK: omnicomprensivo di estensione di garanzia globale, senza periodico revamping dei motori.

BASIC: omnicomprensivo di tutte le attività ordinarie e straordinarie, senza periodico revamping dei motori.

Energifera Srl
Via Vittime Civili di Guerra, 6 - 48018 Faenza (RA)
Tel. 0546 798450 - info@energifera.com - www.energifera.com